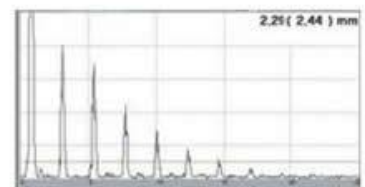


BSN900F 电阻焊探伤专用型

数字超声波探伤仪

BSN900F

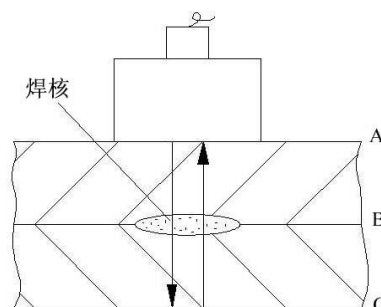
点焊检测仪
汽车电阻焊检测仪



合格焊核回波特征：
回波序列短，能量衰减大，回波
序列幅度低，无中间缺陷回波

概述：

BSN900F 电阻焊探伤专用型数字超声波探伤仪主要应用于电阻焊接检测，主要用于检测以下 5 类缺陷：
熔深不够、焊核直径太小、虚焊、漏焊、过烧



超声波电阻焊探伤原理图

BSN900F 电阻焊专用型超声波探伤仪功能与性能介绍

探测范围	
点焊厚度范围	0.3~8.5mm
材料声速	100 ~ 20000m/s。连续可调。内置 31 个常用的材料声速值。
发射脉冲	
重复频率	20Hz~1000Hz，自动调节。
发射强度	高、中、低。
工作方式	单、双、透射。
阻尼	50、75、150、500Ω。
接收放大	
采样频率	基于硬件的实时采样频率，160MHz。
增益	0.0~110.0dB。步进值：0.1、0.5、1.0、2.0、6.0dB、12.0dB、24.0dB
频带	0.2~20MHz，包括 3 个宽带
闸门	两个独立的闸门，覆盖整个检测范围。可独立测量，也可关联测量
测量模式	闸门内脉冲波的前沿、峰值
检波方式	全波、负半波、正半波、射频
抑制	0~90%
报警	
报警方式	进波报警、失波报警、DAC 报警
报警信号	声音、发光二极管（光）报警
显示	
显示屏	高清晰度 TFT 彩色液晶显示屏 高亮度，LED 背光，强光下清晰可见
屏幕刷新率	高于 100Hz
颜色	4 种颜色主题，适用于不同的光线要求；
脉冲形式	彩色，空心、实心可选

控制与接口	
英文输入	键盘输入：单手控制，操作方式类似于手机。
探头接口	BNC(标配)或 Lemo（选配）
通讯口	USB
数据的存储	
通道文件	500 个快捷通道； 可编辑文件名称，可输入字母、数字或英文。
波形文件 (探伤报告)	可存储 500 套探伤报告； 可存储、调用、预览、通讯、打印；
辅助功能项	冻结、包络、展宽、抑制、自动增益、探头校准、缺陷的定位和定量、曲面修正、
评判工具	DAC 曲线、AVG(DGS)曲线、TCG 曲线
波形对比	可将存储后的波形回放后置于显示屏背景上将背景上的波形，同实时的波形对比
性能指标	
垂直线性	≤3%
水平线性	≤0.1%
灵敏度余量	>67dB (200Φ2 平底孔)
分辨力	>42dB
动态范围	≥32dB
电噪声电平	<10%
其他项	
电源	大容量 6600mAh 锂电池，无记忆效应、连续工作 10 小时以上；或交流 220V 供电
环境温度	0℃~ 55℃
外型尺寸	230mm×150mm×45mm
重量	1.0kg（含电池）

标准配置

1. BSN900F 主机 1 台
2. 探头 1 支
3. 电源适配器 1 个
4. 锂电池组 1 组
5. BNC 电缆 2 根