

BSN900J

支柱瓷绝缘子超声波探伤仪

1. 内置 14 套支柱瓷绝缘子专用探伤工艺
2. 配备“上位机软件”，自动生成PC版检测报告



BSN900J支柱瓷绝缘子超声波探伤仪的特点：

BSN900J 支柱瓷绝缘子数字超声波探伤仪作为北极星公司推出的新一代产品，通过配置专业支柱瓷绝缘子探伤探头和波形分析软件，可对任何支柱瓷绝缘子进行探伤。

- 根据支柱瓷绝缘子的特点和探伤要求，配专门的探伤软件，增强发射强度，提高了探伤准确率
- 针对各种类型支柱瓷绝缘子和支柱瓷绝缘子断裂 95%以上在法兰口内 3cm 到第一瓷沿之间，设计了支柱瓷绝缘子探伤的高精度专用探头，该探头耐磨损，精度高，防电场干扰。
- 其频率范围可达 20MHZ，最大检测深度为 10 米。具有经济、耐用、精度高、抗干扰的特点。
- 特别适用于变电站电磁干扰的环境下测量
- 锂电池使用时间长达 8 小时并可双电双充，完全满足现场长时间测试的需求，是支柱瓷绝缘子探伤最理想、经济的超声波探伤仪。
- 能有效的检测出支柱瓷绝缘子法兰口内肉眼看不到的裂纹、夹层、夹渣、气孔等，并能对裂纹测长、测深等。
- 使用 DAC 曲线对瓷柱探伤时的回波评价，可迅速对绝缘子的优劣做出判定。



自动化功能

- 自动校准：自动测试“探头零点”、“K 值”、“前沿”及“材料声速”；
- 自动显示缺陷回波位置（深度 d、水平 p、距离 s、波幅、当量 dB、孔径 ϕ 值）；
- 自由切换三种标尺（深度d、水平 p、距离s),满足不同的探伤标准或探伤工程师的标尺使用习惯；
- 自动增益：自动将波形调至屏高的相应百分比（如 80%），大大提高了探伤效率；
- 自动 Φ 值计算：直探头锻件探伤，找准缺陷最高波自动换算孔径 ϕ 值；
- 自动DAC、AVG 曲线自动生成并可以分段制作，取样点不受限制，并可进行修正与补偿，满足任意探伤标准；
- 自动计算回波参数

放大接收

- 硬件实时采样：400MHz，波形高度保真
- 闸门信号：单闸门、双闸门，峰值或边缘读数
- 增益调节：手动调节 110dB（0.1dB、0.5dB、1dB、2dB、6dB、12dB 步进）或自动调节。

探伤功能

- 曲线包络和波峰记忆：实时记录缺陷最高波
- Φ 值计算：自动显示缺陷直径 Φ 值
- 动态记录：动态录制波形，并可存储、回放
- 缺陷定位：实时显示深度值、水平值等
- 缺陷定量：实时显示 SL、EL、GL、RL 定量值
- 曲面修正：曲面工件探伤，修正曲率换算
- B 型扫描：实时扫查，描述缺陷横切面

数据存储

- 500 个探伤通道，存储预先调校好各类探头与仪器的组合参数，自由输入任意行业探伤标准，方便存储、调用、与计算机通讯
- 存储 1000 个探伤波形，实现存储、调出、与计算机通讯传输。

声光报警

- 闸门报警：进波报警、失波报警
- DAC 报警：自由设置 SL、EL、GL、RL 报警

控制接口

高速USB、RS232 两种接口与计算机通讯

时钟记录

- 实时探伤日期、时间的跟踪记录，并存储

技术参数

扫描范围：	零界面入射~10000mm 钢
动态范围	$\geq 116\text{dB}$
增益范围	0~110dB
工作频率：	0.2MHz~20MHz
垂直线性误差	$\leq 2.5\%$
水平线性误差	$\leq 0.1\%$
灵敏度余量	$> 65\text{dB}$ （深200mm $\Phi 2$ 平底孔）
分辨力	$> 42\text{dB}$ （5N14）
噪声电平：	$< 8\%$
硬采样频率	150MHz
重复发射频率	100~1000HZ
声速范围	100~20000（m/s）
工作方式	单晶探伤、双晶探伤、穿透
数字抑制	（0~80）%，不影响线性
工作时间	连续工作 7 小时以上（锂电）
环境温度	（-20~70） $^{\circ}\text{C}$ （参考值）
相对湿度	（20~95）% RH
外型尺寸	210 \times 150 \times 45（mm）

标准配置

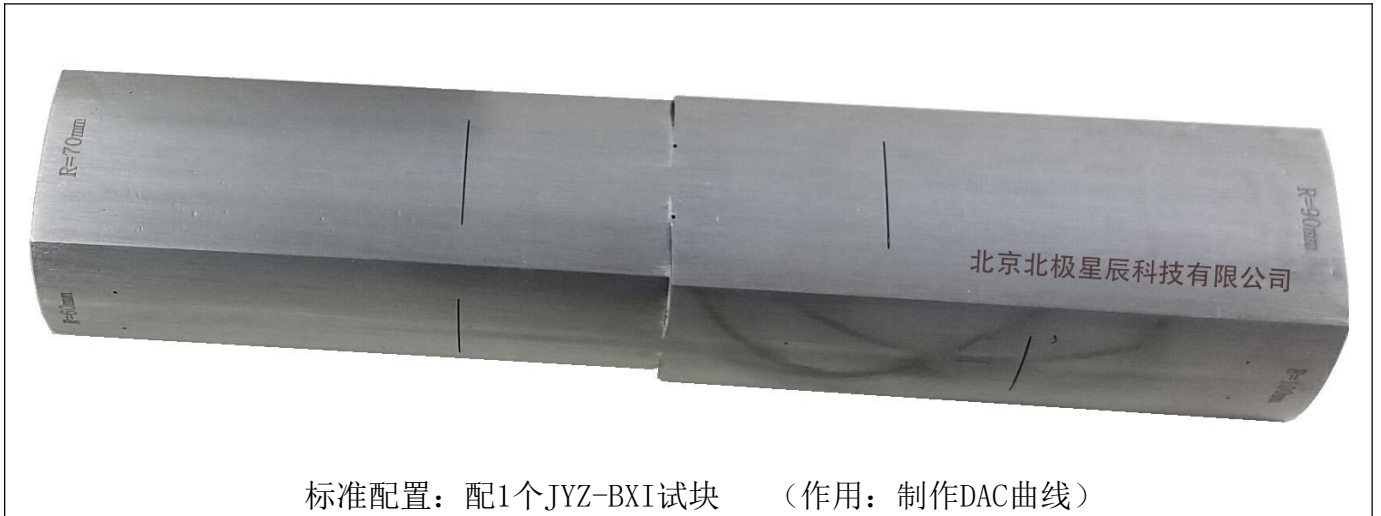
1	BSN900J 主机	1 台
2	专用探头	14 个
3	电源适配器	1 个
4	锂电池组	1 组
5	BNC 电缆	4 根
6	产品包装箱	1 个
7	使用说明书	1 本
8	合格证、装箱卡、保修卡	1 套
9	PC超声波探伤仪通讯软件	1 套
10	专用标准试块	1 块



认识绝缘子探伤仪主机、爬波探头、小角度纵波探头



标准配准：配14个此类小角度纵波探头



支柱瓷绝缘子探伤实操照片